

Wynik wyboru oferty dla zamówienia WMP/Z/29/2019

Uniwersytet Humanistyczno-Przyrodniczy im. Jana Długosza w Częstochowie informuje, że w wyniku zakończenia procedury składania ofert na dostawę:

LABORATORYJNEGO MIERNIKA WIELOFUNKCYJNEGO Z OSPRZĘTEM

dokonano wyboru oferty firmy:

MERAZET S.A.
Ul. J. Krauthofera 36
60-203 Poznań

Cezary Kozłowski