

## **Wynik wyboru oferty dla zamówienia WMP/Z/22/2019**

Uniwersytet Humanistyczno-Przyrodniczy im. Jana Długosza w Częstochowie informuje, że w wyniku zakończenia procedury składania ofert na dostawę:

### **MATERIAŁÓW LABORATORYJNYCH**

dokonano wyboru oferty firmy:

**Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowe**

**"CHEMLAND" Zbigniew Bartczak**

**ul. Usługowa 3**

**73-110 Stargard**

*Agnieszka Folentarska*